

産業廃水処理施設改善

ケミカル系廃水浄化

ノンバブル酸素溶解

無気泡酸素溶解装置	YE-1000FC 型
本体径	1000mm
高さ	2900mm
容積	2.27m ³
吐出口径	125mm
最大供給水量	4m ³ /min
最大酸素溶解量	60g/min・O ₂ 以上
本体圧力	1.2kg/cm ² 以上加圧

高負荷対応型（活性汚泥処理）

高濃度負荷（供給負荷 BOD）	8,000ppm 以上
高濃度 MLSS（曝気槽活性汚泥）	12,000ppm
高水温（曝気槽水温）	40℃以上
酸素溶解吐出口濃度	12mg/L 以上
処理水槽平均 DO 濃度	2mg/L 以上

処理規模・負荷

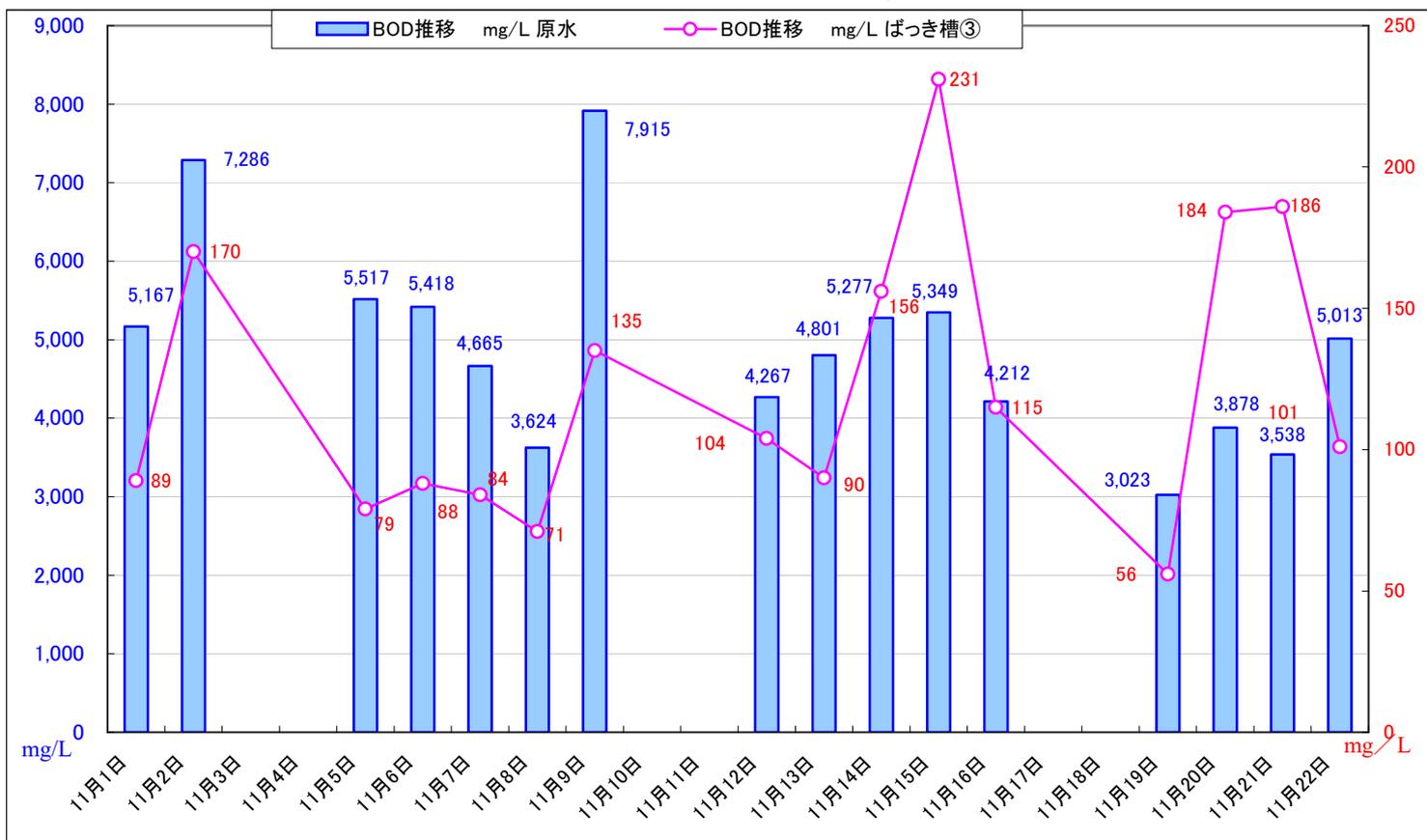
処理槽	240m ³
廃水量	80m ³ /日
廃水負荷	8,000mg/L 以上
BOD 負荷	0.22kg/kg.MLSS・日
容積負荷	2.67kg/m ³ ・日

処理効果 BOD 除去率 96~98%

BOD 負荷濃度

下水道処理排水基準数値 300mg/L 以下

BOD 除去濃度

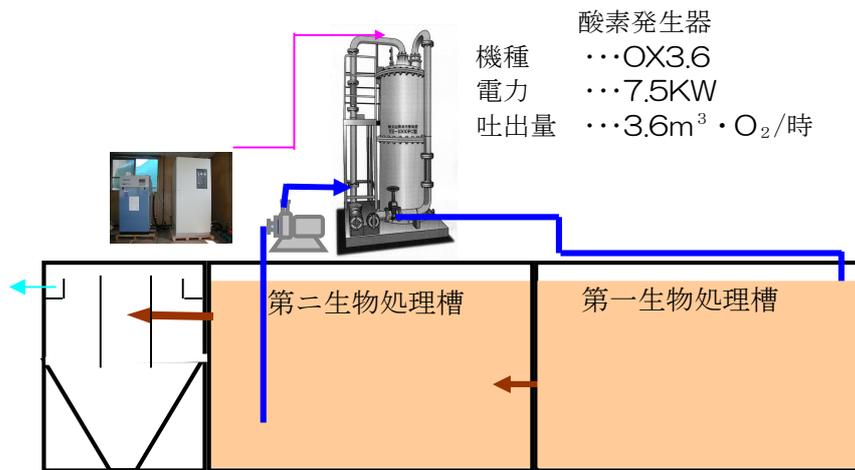


食品加工工場廃水浄化



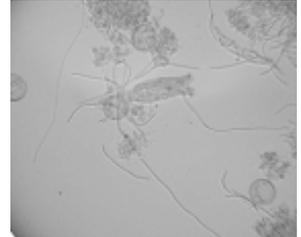
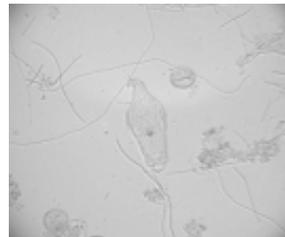
高濃度溶存酸素供給システム

地下形 廃水処理施設



酸素発生器
機種 … OX3.6
電力 … 7.5KW
吐出量 … 3.6m³・O₂/時

無気泡酸素溶解装置
機種 … YE-900FC 型 1基
口径 … 100mm
循環ポンプ … 陸上ポンプ
電力 … 11kw
ポンプ口径 … 150mm



生物処理槽 微生物群

工場排出負荷測定 及び 放流水質分析証明

採取日	平成 14 年 2 月 5 日	平成 14 年 2 月 28 日	平成 14 年 2 月 28 日	平成 14 年 9 月 27 日
資料名	原水 (原水槽)	原水 (工場直)	原水 (スクリーン直後)	処理水 (放流直前)
計量対象				
水素イオン濃度 (PH)	3.8	4.5	3.8	7.4
PH 測定時水温 (°C)	23°C	29°C	28°C	26°C
生物化学的酸素要求量	9,400mg/L	6,900mg/L	5,700mg/L	5.1mg/L
化学的酸素要求量	3,700mg/L	4,200mg/L	3,500mg/L	14mg/L
浮遊物質 (SS)	1,500mg/L	1,400mg/L	1,800mg/L	39mg/L

- ※ 原水等水質分析は改良工事前の分析値
- ※ 処理水水質分析は改良工事後の分析値
- ※ 工場廃水の負荷濃度は年間を通してほぼ一定と見做す
- ※ 負荷量の変動あり (流入量) 周期的排出量の変動 (工場休日による)